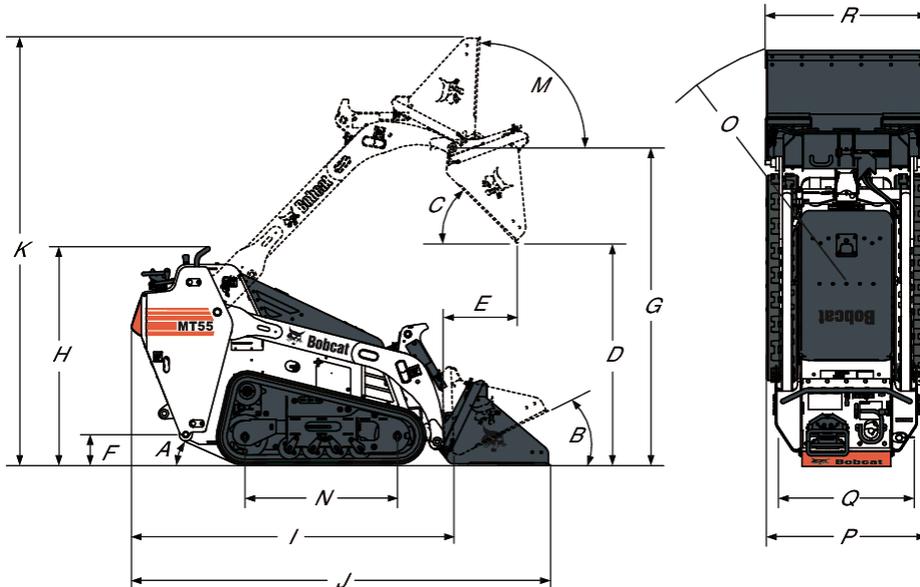


Dimensions



(A) Angle de dégagement	23.3°
(B) Position de transport	168.0 mm
(C) Angle de déversement à hauteur max.	49.6°
(E) Portée de déversement à hauteur max.	463.0 mm
(D) Hauteur de déversement avec godet standard	1265.0 mm
(F) Garde au sol	114.0 mm
(N) Longueur de contact au sol	863.0 mm
(G) Hauteur à l'articulation du godet	1807.0 mm
(H) Hauteur	1246.0 mm
(J) Longueur avec godet standard	2365.0 mm
(K) Hauteur de travail	2422.0 mm
(B) Angle de rappel du godet au sol	22.0°
(M) Angle de rappel du godet à hauteur max.	82.3°
(I) Longueur sans accessoire	1838.0 mm
(Q) en acier	724.0 mm
(O) Rayon de braquage avec godet standard	1395.0 mm
(P) Largeur avec chenilles	903.0 mm
(R) Largeur hors tout avec godet standard, 36"	914.0 mm

Performances

Pression au sol	28.30 kPa
Force d'arrachement en levage	7784 N
Capacité de charge nominale (ISO 5998)	254 kg
Force d'arrachement en cavage	12989 N
Charge de basculement (ISO 8313)	732 kg

Temps de cycles

Ouverture du godet	1.6 s
Abaissement des bras	2.0 s
Levage des bras	2.9 s
Rappel du godet	1.4 s

Poids

Poids en ordre de marche	1186 kg
Poids à l'expédition	1109 kg

Moteur

Marque / Modèle	Kubota / D902-E3B
Carburant	Diesel
Refroidissement	Liquide
Puissance à 3600 tr/min (ISO 9249)	18.5 kW
Régime nominal (CEE 80/1269, ISO 9249)	3600.0 RPM
Couple à 2600 tr/min (SAE J9249)	54.2 Nm
Nombre de cylindres	3
Cylindrée	0.90 L
Alésage	72.0 mm
Course	73.6 mm
Consommation de carburant	4,2 L/h (La consommation de carburant estimée se base sur des tests effectués par Bobcat dans des conditions d'excavation intensives.)
Graissage	Sous pression, par pompe à engrenage
Ventilation du carter	En circuit fermé
Filtre à air	Cartouche sèche remplaçable avec élément de sécurité
Allumage	Compression diesel
Aide au démarrage	Bougies de préchauffage

Système électrique

Alternateur	Entraîné par courroie - 40 A - ouvert
Batterie	12 V - 530 A démarrage à froid à -18 °C - capacité de réserve de 75 minutes
Fusible	
Démarrreur	12 V - à engrenage réducteur - 2,7 kW

Système hydraulique

Distributeur	Trois tiroirs, à centre ouvert avec verrouillage du flottement sur le levage
Conduites	Conduites, flexibles et raccords SAE standard
Filtre hydraulique	Remplaçable, à débit plein, avec élément synthétique de 10 µm
Moteur hydraulique	
Débit de la pompe	45.40 L/min
Débit de la pompe à 3750 tr/min, de série	45.40 L/min
Type de pompe	À engrenage, entraînée par le moteur
Clapet de sécurité	
Pression max. aux raccords rapides	200.00 bar

Vérins hydrauliques

Alésage du vérin de levage	57.2 mm
Tige du vérin de levage	31.8 mm
Course du vérin de levage	359.7 mm
Vérin de levage (2)	À double effet
Alésage du vérin de cavage	76.2 mm
Tige du vérin de cavage	31.8 mm
Course du vérin de cavage	268.2 mm
Vérin de cavage (1)	À double effet

Entraînement

Chenilles	Largeur 180 mm. Ressort de compression avec galets à triple flasque
Entraînement principal	Entraînement hydraulique, chenilles en caoutchouc
Transmission	Pompes à pistons hydrostatiques en tandem, variables à l'infini, entraînant deux moteurs hydrostatiques entièrement réversibles

Traction

Vitesse de déplacement, en marche arrière	2.3 km/h
Vitesse de déplacement, en marche avant	5.6 km/h
Chenilles	180 mm de large, caoutchouc

Contenances

Système de refroidissement	6.62 L
Huile moteur avec filtre	3.59 L
Réservoir de carburant	26.50 L
Réservoir hydraulique	9.50 L
Système hydraulique	20.00 L